

AFTER LOGGING STRONG PROFITS...

CPSE Dividends Cross FY24 RE in 11 Months

Likely to exceed ₹55,000 crore by end of this fiscal

Banikinkar.P@timesgroup.com

New Delhi: The government's dividend collection from non-financial central public sector enterprises (CPSEs) and other investments so far this fiscal has breached the revised estimate to touch ₹51,556 crore, reflecting robust profitability of these entities, showed the latest finance ministry data.

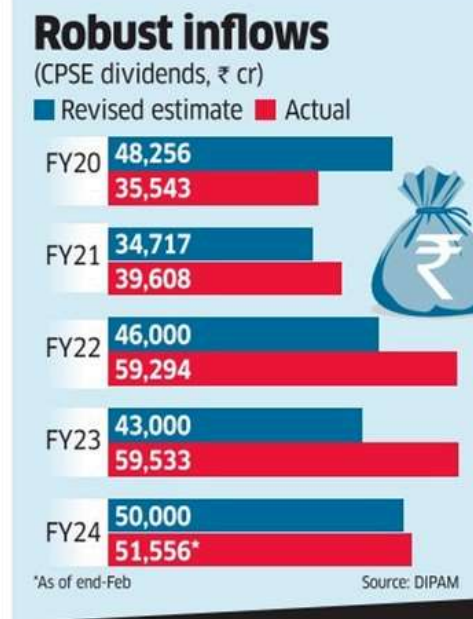
The interim budget last month estimated such dividend receipts at ₹50,000 crore for the current fiscal, higher than the initial target of ₹43,000 crore.

"The dividend receipt could exceed ₹55,000 crore by the end of this fiscal, with CPSEs in various sectors like power doing well," a senior official told **ET**.

Higher dividend would offset any potential shortfall in the government's miscellaneous receipts, which include disinvestment and monetisation, from the revised estimate of ₹30,000 crore for FY24.

The total receipts by the Department of Investment and Public Asset Management (DIPAM), which comprise disinvestment and dividend mop up, have touched ₹64,164 crore. The disinvestment revenue so far this fiscal stands at ₹12,609 crore.

CPSEs, including ONGC, GAIL, NTPC, Coal India, Power Grid Corporation, IRFC



and SAIL, have forked out dividends this fiscal, boosting the government's revenue.

Last fiscal, DIPAM's dividend receipts touched a record ₹59,533 crore, driven significantly by the payment of about ₹9,000 crore by Hindustan Zinc Ltd (HZL) for the government's 29.54% holding in the miner.

Key acquisitions to expand footprint in India's energy sector: Honeywell exec

SUBHAYAN CHAKRABORTY

New Delhi, 1 March

Diversified manufacturing and tech major Honeywell is focusing on recent acquisitions such as the global Compressors Controls Corporation (CCC) to enlarge its footprint in India's energy sector, Ashish Gaikwad (*pictured*), Vice President and General Manager, Industrial Automation at Honeywell India, told *Business Standard*.

The NASDAQ-listed company has begun positioning and selling CCC's products in India.

This includes the anti-surge technology that is majorly used in oil refining, regasification of Liquefied Natural Gas (LNG), and in

the steel and coal sectors, Gaikwad said. CCC is a market leader in turbo-machinery train optimisation services for the upstream, midstream, and downstream Oil & Gas industry,

present across continents, and is now part of Honeywell's

Process Controls Division, he explained.

"During the flow of compression, there is a tendency of the material to flow backward, which can damage these

expensive machines, and cause accidents. Mostly, end customers prefer to buy this technology,"

Gaikwad noted.

Major companies in the energy space including ONGC, GAIL,

Petronet LNG, and public and private companies running refineries already have this solution, he added.

While the existing market is already very large, areas such as carbon capture offer new markets, Honeywell believes.

Honeywell has also pioneered Sustainable Aviation Fuel (SAF) production with its Ecofining process, which has been used to produce SAF commercially since 2016.

The company currently has 30-plus SAF projects globally, Gaikwad said. Honeywell's technology can enable the safe blending of SAF up to 50 per cent.

However, for some aircraft engines, we can do up to 100 per cent blending," Gaikwad said.

He pointed to Embraer successfully testing Honeywell's HTF7500 turbofan engine on its Praetor 600 aircraft using 100 per cent SAF last year.

More on Business-standard.com



प्रमुख अधिग्रहणों पर ध्यान : हनीवेल

शुभायन चक्रवर्ती
नई दिल्ली, 1 मार्च

विविधीकृत विनिर्माण और प्रौद्योगिकी क्षेत्र की दिग्गज हनीवेल भारत के ऊर्जा क्षेत्र में अपनी मौजूदगी बढ़ाने के लिए वैश्विक कंप्रेसर्स कंट्रोलर्स कॉरपोरेशन (सीसीसी) जैसे हालिया अधिग्रहणों पर ध्यान केंद्रित कर रही है। हनीवेल इंडिया के उपाध्यक्ष और महाप्रबंधक (इंडस्ट्रियल ऑटोमेशन) आशीष गायकवाड़ ने बातचीत के दौरान बिजनेस स्टैंडर्ड को यह जानकारी दी।

नैसडैक पर सूचीबद्ध इस कंपनी ने भारत में सीसीसी के उत्पादों की बिक्री शुरू कर दी है। गायकवाड़ ने कहा कि इसमें एंटी-सर्ज तकनीक भी शामिल है, जिसका उपयोग मुख्य रूप से तेल शोधन, तरलीकृत प्राकृतिक गैस (एलएनजी) के रिगैसिफिकेशन तथा इस्पात और कोयला क्षेत्रों में किया जाता है।

गायकवाड़ ने कहा कि सीसीसी अपस्ट्रीम, मिडस्ट्रीम और डाउनस्ट्रीम तेल और गैस उद्योग के लिए टर्बोमशीनरी ट्रेन दक्ष सेवाओं के बाजार में अगुआ है, जो सभी महाद्वीपों में मौजूद है। यह अब हनीवेल के प्रोसेस कंट्रोल डिवीजन



हनीवेल इंडिया के उपाध्यक्ष और महाप्रबंधक (इंडस्ट्रियल ऑटोमेशन) आशीष गायकवाड़

का हिस्सा है।

गायकवाड़ ने कहा कि कंप्रेसर के दौरान सामग्री में पीछे की ओर बहने की प्रवृत्ति होती है, जिससे इन महंगी मशीनों को नुकसान पहुंच सकता है और दुर्घटनाएं हो सकती हैं। ज्यादातर अंतिम स्तर वाले ग्राहक यह तकनीक खरीदना पसंद करते हैं।

उन्होंने कहा इसके परिणामस्वरूप ओएनजीसी, गेल, पेट्रोनेट एलएनजी जैसी ऊर्जा क्षेत्र की प्रमुख कंपनियों और रिफाइनरी चलाने वाली सार्वजनिक तथा निजी कंपनियों के पास पहले से ही यह समाधान है। हनीवेल का मानना है कि हालांकि मौजूदा बाजार पहले से ही बहुत बड़ा है, लेकिन कार्बन कैप्चर जैसे क्षेत्र नए बाजार उपलब्ध कराते हैं।